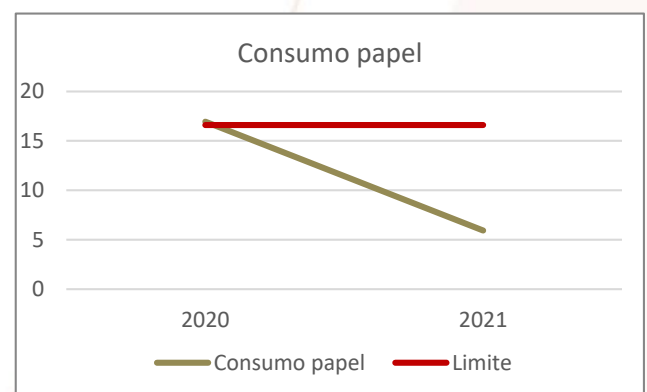
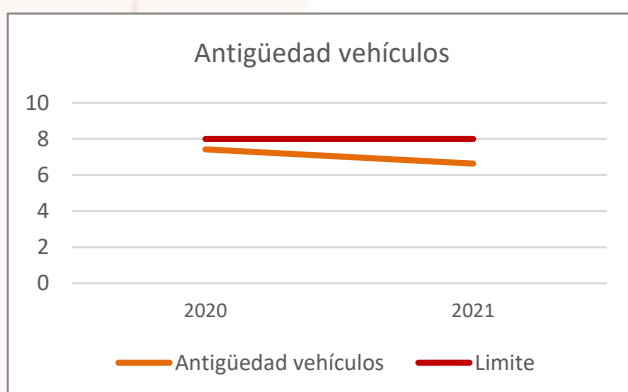
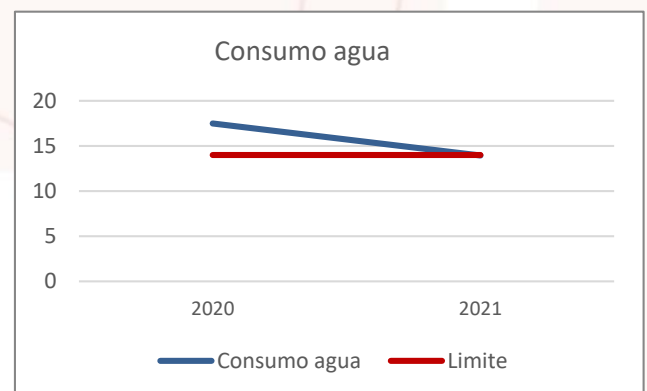
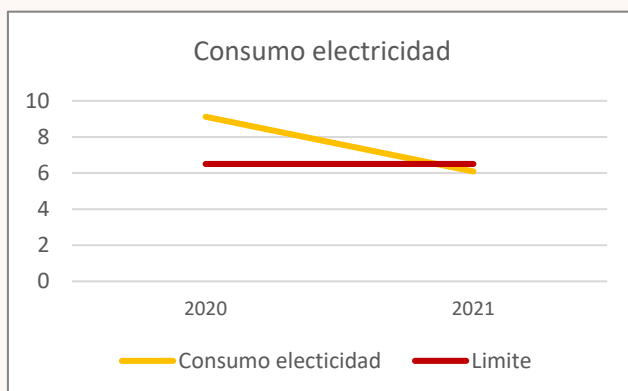


DESEMPEÑO AMBIENTAL CATRI 2021

Para minimizar el posible impacto ambiental de los aspectos que generamos, CATRI lleva una gestión y un control de todos ellos:

- Los residuos peligrosos y no peligrosos generados en la realización de nuestros trabajos son gestionados a través de gestores autorizados, tanto los generados en oficina como en los distintos centros de trabajo. Los residuos depositados en las papeleras de las oficinas son gestionados a través de la recogida de residuos urbanos del municipio. La fracción de envases recogida en el contenedor amarillo, junto con las cajas de cartón, papel y documentación confidencial son recogidos y tratados por un gestor especializado de residuos para su reciclaje.
- Los vertidos se gestionan a través de la red de saneamiento municipal.
- El control de las emisiones de los vehículos se realiza mediante el mantenimiento preventivo de estos vehículos y a través de buenas prácticas ambientales como la conducción eficiente y la renovación de parque automovilístico de la empresa.
- Para minimizar el ruido se realiza un adecuado mantenimiento de los vehículos y de la maquinaria (carretilla elevadora) y herramientas utilizadas en el almacén.
- Los consumos son registrados y analizados estableciéndose, cuando se considera adecuado, acciones para su reducción. Durante el año 2021 se ha conseguido disminuir todos los indicadores (consumo eléctrico, agua y papel) además de reducir notablemente la antigüedad de los vehículos, apostando por nuevos modelos de renting y dando de baja los más antiguos. Destacar la reducción del consumo de papel incentivando desde el departamento del Servicio Técnico los partes y libros de mantenimiento el formato electrónico.



CATRI dispone de un Manual de Buenas Prácticas Ambientales con el objetivo de que todos los trabajadores gestionen adecuadamente estos aspectos.

Desde CATRI se ha propuesto reducir el consumo energético de las instalaciones de los clientes y para conseguirlo se ha establecido un objetivo desde 2018 a 2022, buscando alcanzar un 80% de instalaciones con NH3/CO2 o CO2 transcrito instalado.